

一.产品简介

MDZ 内衣背扣自动锁密装置系统, 采用微电脑光电感应控制原理, 实现缝制模式的自动转换, 在车缝内衣背扣作业中, 无需用手动控制倒缝手柄进行加密缝制, 安装简便, 操作灵活, 使缝制的线迹更加美观牢固, 并可提高工作效率达50%以上, 是新型的内衣加工必备辅助设备。

二.外观图及技术参数



(外观图)

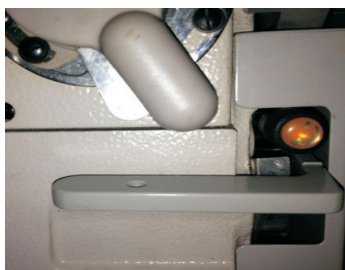
产品型号	MD-Z
适配机型	2280人字车系列
电压/频率	AC200V-240V/50-60Hz
输入功率	50W
毛重	1.8KG
包装尺寸	28X23X10.5(cm)

(技术参数)

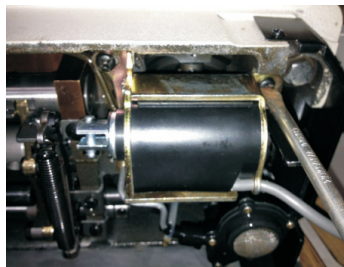
三.安装使用图解说明

(* 安装时请重点注意!)

1. 将缝纫机的疏密缝调节旋钮调节至合适位置。(如图1)。
2. 将配置的专用电磁铁(如图2)安装在缝纫机底座位置。



(如图1)

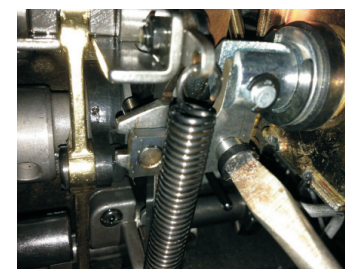


(如图2)

- * 3. 将配置的专用连动杠杆(如图3)安装于缝纫机倒缝连杆位置(如图4)使之与电磁铁相连接。同时上下按压机器倒缝手柄观察连动杠杆与电磁铁的连接是否活动顺滑, 否则严重影响使用的效果。(如图5)



(如图3)

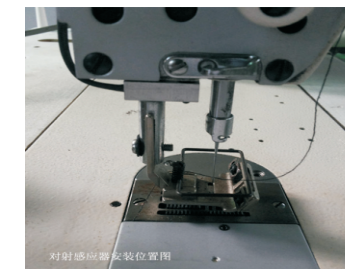


(如图4)

4. 将配置的专用感应器推板替换原机器推板, 并将对射感应器垂直安装在推板的上方固定位置。(如图6)。



(如图5)



(如图6)

- * 5. 感应器与安装孔要保持清洁, 如发现布屑, 灰尘等异物堵塞, 遮盖要及时清理, 避免感应器失灵, 影响正常的操作。
6. 将电磁铁的黑白电源线分别与电控箱外接的黄绿电源线连接并用塑胶接线套拧紧(如图7)



(如图7)



(如图8)

7. 将电控箱安装固定在缝纫机台板下合适的位置。
8. 把感应推板的连接线插头插到电控箱对应的插座上, 将电控箱的电源接通后, 按下开关就可正常使用。(如图8)
- * 9. 本系统设有电磁铁自动延时防止过流的保护功能。因此, 停止操作待机二分钟以上, 请先关闭电源。或轻触一下推板的感应器, 待电磁铁复位后才能正常操作。